

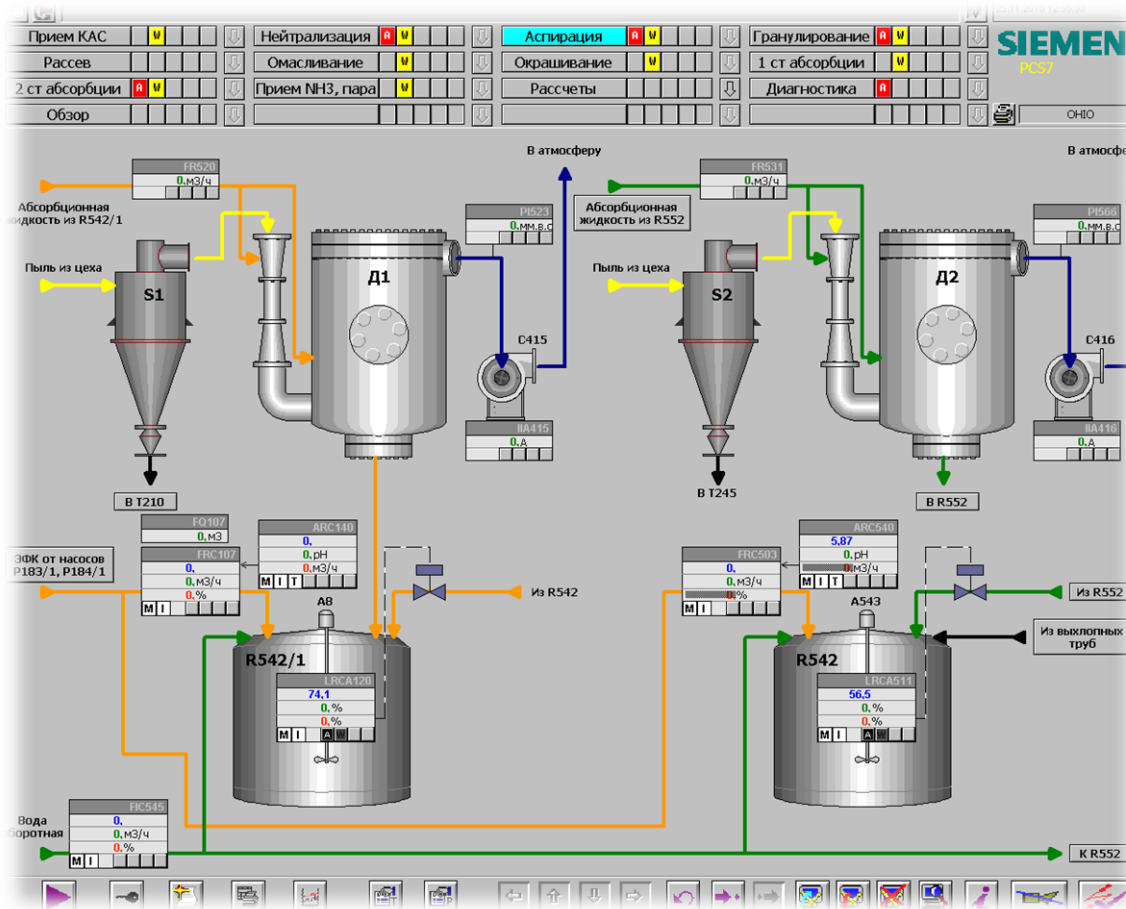


АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ ЦЕХА СЛОЖНЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ (АСУ ТП ЦСМУ)

АСУ ТП ЦСМУ предназначена для автоматизированного контроля, регулирования и дистанционного управления технологическим процессом производства аммофоса, заключающегося в нейтрализации экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК) аммиаком с последующей грануляцией полученной пульпы и сушкой гранул.

В 2010 г. по договору с ООО «ЕвроХим-БМУ» компания ООО «СКТЦ» выполнила полный комплекс работ по внедрению АСУ ТП в соответствии с проектом 01.07.ТРП «Техническое перевооружение системы управления технологическим процессом цеха сложных минеральных удобрений» 2007 г., включая:

- проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации;
- выполнение монтажных работ КИП и оборудования PCSU и ПА3;
- разработку и тестирование прикладного программного обеспечения PCSU и ПА3, включая систему визуализации (SCADA) на базе системного программного обеспечения SIMATIC PCS7;
- наладку системы на площадке Заказчика, автономные и комплексные (совместно с КИП и исполнительными механизмами) испытания;
- ввод в опытную эксплуатацию, сопровождение и консультирование (проведение семинаров по настройке системы, курсов операторов-технологов).



В мае 2011 г. была окончена опытная эксплуатация и АСУ ТП ЦСМУ рекомендована для промышленного использования.



Общество с ограниченной ответственностью
«Северо Кавказский Технический Центр»

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ В ЗАДАННЫЕ СРОКИ ПО ОПТИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

Описание системы

АСУ ТП реализуется с использованием новейшей микропроцессорной и вычислительной техники и программных средств, позволяющих заменить существующие системы сбора информации (регистраторы) и внедрить систему в кратчайшие сроки.

АСУ ТП позволяет обеспечивать:

- измерение и контроль значений технологических параметров;
- формирование и отображение интегрированных значений технологических параметров, определяющих качество технологического процесса (расходы сырья, энергоресурсов, готовой продукции) в реальном времени;
- сигнализация отклонений значений технологических параметров от регламентных границ (предупредительная и предаварийная сигнализация);
- автоматическое регулирование параметров технологического процесса (ПИД-регулирование, регулирование соотношения, каскадное регулирование);
- дискретное управление оборудованием, исполнительными механизмами;
- индикация трендов контролируемых технологических параметров;
- архивирование сообщений, значений технологических параметров за прошедшее время;
- возможность передачи информации в смежные системы;
- ручной ввод информации результатов аналитического контроля;
- формирование отчетов.

Оборудование и программные средства

Система построена по иерархическому принципу и включает в себя следующие уровни:

- уровень программируемых логических контроллеров, выполненный на базе резервированного контроллера AS417-4-2H со станциями удаленного ввода-вывода ET200M и резервированными каналами связи по сети Profibus DP.
- уровень автоматизированного оперативного диспетчерского управления, включающий в себя автоматизированные рабочие места (АРМ) операторов-технологов.

В качестве программных средств используется проект, разработанный в специализированном пакете разработчика SIMATIC PCS7. АРМ работают под управлением операционной системы Microsoft Windows.

г.Краснодар, ул.Московская, 5, оф.208
тел./факс: (861) 243-46-38, 201-13-29, 201-13-31

Наши партнеры



SIEMENS

